

S355MC

Technische Daten (Biegewinkel 90°)

abweichende Biegewinkel und Werkzeugkombinationen nach Rücksprache

Blechdicke S [mm]	Biegewinkel [°]	Oberwerkzeugradius [mm]	Matrize V	Biegeverkürzung [mm]	Innenradius Ri [mm]	min. Schenkellänge B [mm]	min. Z-Maß Z-Biegung [mm]	OW210/S R1/28 H240	OW202/K R1/28 H159	OW200/S R1/86 H220	OW203/S R4/60 H220
								400 kN / 30°	800 kN / 30°	800 kN / 86°	1300 kN / 60°
								Maximale Schachtelhöhe innen SHI [mm]			
								SHI=145	SHI=90	SHI=132	SHI=132
2	175-45	1	V16	-3,63	2,62	13	22	3	3	3	
3	175-45	1	V24	-5,23	3,93	19	30	3	3	3	
4	175-65	1	V30	-7,3	4,00	24	35,5		3	3	
		4		-7,67	4,70						3
5	175-90	1	V40	-9,27	6,16	31	42		2,7	2,7	
		4		-9,1	5,70						2,7
6	175-90	1	V50	-10,13	6,50	38	60		2,3	2,3	
		4		-11,22	6,50						2,3
8	175-90	1	V60	-13,9	8,00	46	63,5		1,6	1,6	
		4		-14,2	7,70						1,6
10	175-90	1	V80	-17,99	9,70	60	85,5		1,6	1,6	
		4		-17,75	12,48						1,6
12	175-90	4	V100	-21,28	13,00	74,5	98				1,05
15	175-90	4	V100	-25,76	13,50	77,5	105				0,5
								Maximale Biegelänge [m]			

