

S235JR

Technische Daten (Biegewinkel 90°)

abweichende Biegewinkel und Werkzeugkombinationen nach Rücksprache

Blechdicke S [mm]	Biegewinkel [°]	Oberwerkzeugradius [mm]	Matrize V	Biegeverkürzung [mm]	Innenradius Ri [mm]	min. Schenkellänge B [mm]	min. Z-Maß Z-Biegung [mm]	OW210/S R1/28 H240	OW202/K R1/28 H159	OW200/S R1/86 H220	OW203/S R4/60 H220
								400 kN / 30°	800 kN / 30°	800 kN / 86°	1300 kN / 60°
								Maximale Schachtelhöhe innen SHI [mm]			
								SHI=145	SHI=90	SHI=132	SHI=132
1	175-45	1	V8	-1,88	1,4	7	13,5	3	3	3	
1,5	175-45	1	V12	-3,17	1,96	9,5	18	3	3	3	
2	175-45	1	V16	-4,16	2,62	13	22	3	3	3	
2,5	175-45	1	V20	-5,26	3,20	16	26	3	3	3	
3	175-45	1	V24	-5,85	3,93	19	30	3	3	3	
4	175-65	1	V30	-7,04	4,00	24	35,5		3	3	
		4		-7,74	4,70						3
5	175-90	1	V40	-9,27	6,16	31	42		3	3	
		4		-9,4	6,16						3
6	175-90	1	V50	-11,46	6,50	38	60		3	3	
		4		-11,56	7,86						3
8	175-90	1	V60	-15,19	9,40	46	63,5		1,9	1,9	
		4		-14,55	9,40						1,9
10	175-90	1	V80	-18,2	10,10	60	85,5		1,7	1,7	
		4		-18,3	12,48						1,7
12	175-90	4	V100	-21,53	12,90	74,5	98				1,05
15	175-90	4	V100	-26,68	13,20	77,5	105				0,5

Maximale Biegelänge [m]

