

1.4301

Technische Daten (Biegewinkel 90°)

abweichende Biegewinkel und Werkzeugkombinationen nach Rücksprache

Blechedicke S [mm]	Biegewinkel [°]	Oberwerkzeugradius [mm]	Matrize V	Biegeverkürzung [mm]	Innenradius Ri [mm]	min. Schenkellänge B [mm]	min. Z-Maß Z-Biegung [mm]	OW210/S	OW202/K	OW200/S	OW203/S
								R1/28 H240	R1/28 H159	R1/86 H220	R4/60 H220
								400 kN / 30°	800 kN / 30°	800 kN / 86°	1300 kN / 60°
Maximale Schachtelhöhe innen SHI [mm]											
		SHI=145	SHI=90	SHI=132	SHI=132						
1	175-45	1	V8	-2,27	2	7	15	3	3	3	
1,5	175-45	1	V12	-3,35	1,96	9,5	18	3	3	3	
2	175-45	1	V16	-4,45	2,62	13	22,5	3	3	3	
2,5	175-45	1	V20	-5,64	3,10	16	26,5	3	3	3	
3	175-40	1	V24	-6,49	3,93	19	31	3	3	3	
	175-65	4		-6,52	4,00						3
4	175-70	1	V30	-8,4	4,91	24	37		3	3	
		4		-8,44	4,91						3
5	175-90	1	V40	-10,4	6,16	31	42		2,7	2,7	
		4		-10,45	6,16						2,7
6	175-90	4	V50	-12,72	8,80	38	60				1,7
8	175-90	4	V60	-15,9	9,40	46	64				1
10	175-90	4	V80	-20,71	13,80	60	85				0,9
Maximale Biegelänge [m]											

